

# ブローチ製造メーカーの、技術と伝統をもとに

## BROACH SHARPENER

TYPE:NBG-NC

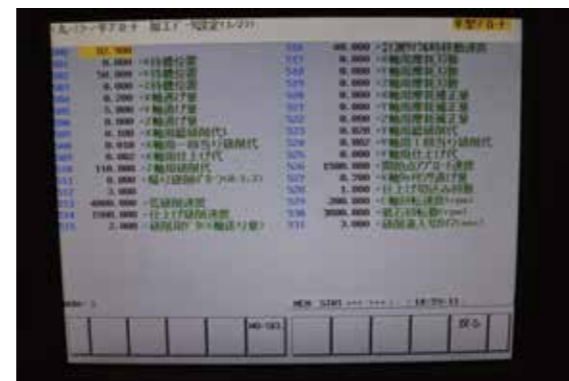
による専用加工ガイドス付仕様。

製造現場での様々な要求に対応する、細部まで設定可能な対話プログラムを標準装備。

また工具の過去の研磨実績や寿命管理が可能な工具管理ソフト（※OP）により

熟練のNC操作オペレーターでなくても、メーカーと同じ研削技術で再研磨を行うことができ、

工具の過去の研磨実績や寿命の管理も簡単に行えます。



ブローチ刃の精密ピッチ、不等ピッチもタッチセンサーによる自動検出により自動運転が可能です。

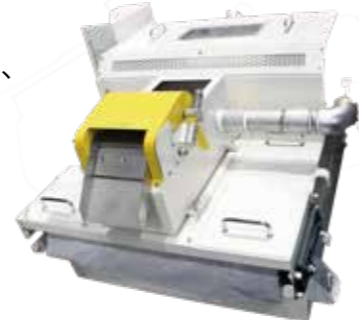


高速スピンドル（※OP）を使用することで、小径砥石の場合にも精度と面粗度が保たれます。

マグネットペーパーによるクーラント装置（※OPにてサイクロンフィルター、オイルコントローラー追加）、自動給油装置を標準装備。

メンテナンスも容易で長期に渡る精度維持と寿命を実現します。

また、ミスト除去装置（標準）により作業環境をクリーンに保ちます。



### 標準機械仕様

|                  |          | NBG-NC10   | NBG-NC15   | NBG-NC20   |
|------------------|----------|------------|------------|------------|
| 加工物最大長さ          | mm       | 1000       | 1500       | 2000       |
| 加工物最大径           | mm       | φ150       | φ150       | φ150       |
| テーブル寸法（幅×長さ）     | mm       | 330×1800   | 330×2300   | 330×2800   |
| テーブル左右移動距離       | mm       | 1000       | 1500       | 2000       |
| 砥石頭上下移動距離        | mm       | 300        | 300        | 300        |
| テーブル左右移動速度       | mm/min   | 0.6～4000   | 0.6～4000   | 0.6～4000   |
| 砥石頭上下移動速度        | mm/min   | 0.6～4000   | 0.6～4000   | 0.6～4000   |
| 砥石頭前後移動速度        | mm/min   | 0.6～4000   | 0.6～4000   | 0.6～4000   |
| 最小表示数値           | mm       | 0.001      | 0.001      | 0.001      |
| 砥石頭旋回角度          | 水平方向     | 度          | ±22        | ±22        |
|                  | 垂直方向     | 度          | 0～90       | 0～90       |
| 砥石軸回転数（インバーター変速） | r p m    | 3000～10000 | 3000～10000 | 3000～10000 |
|                  | 高速仕様（OP） | r p m      | 3000～12000 | 3000～12000 |
| 砥石軸モーター          | k w      | 0.75       | 0.75       | 1.5        |
| 主軸回転数（インバーター変速）  | r p m    | 300        | 300        | 300        |
| 主軸モーター ※SI連続定検   | k w      | 2.2        | 2.2        | 2.2        |
| 所要床面積（幅×奥行）      | mm       | 3900×2600  | 4900×2600  | 5900×2600  |
| 総重量              | k g      | 4350       | 5350       | 6350       |

### 制御装置仕様 FANUC 0i-MF

|          |                       |
|----------|-----------------------|
| 制御軸数     | 3軸                    |
| 最小設定単位   | 0.001mm               |
| データ入出力機能 | メモリーカード入出力、USBメモリー入出力 |

### 標準付属品

| 全機種                            |     |
|--------------------------------|-----|
| タッチセンサー                        | 1式  |
| クーラント装置 120L(マグネット・ペーパーセパレーター) | 1式  |
| 自動給油装置                         | 1式  |
| デジタルカウンター スクイ・ヘッド角             | 1式  |
| 全面カバー                          | 1式  |
| ミストコレクター                       | 1式  |
| 塗装(標準色/日塗 DN-75)               | 1式  |
| 丸仕様                            |     |
| 主軸・芯押台                         | 各1式 |
| 平仕様                            |     |
| マグネットチャック (110×130×900)        | 1式  |

### 特別付属品

|                         |
|-------------------------|
| 高速スピンドル MAX12,000 r p m |
| SUS スプラッシュガード           |
| 加工支援工具管理システム            |
| 油性切前液仕様                 |
| 自動消火装置                  |
| LED 局部証明灯               |
| 異電圧トランス                 |
| 塗装 指定色                  |
| 脱磁機                     |
| ドアインターロック機能             |
| マグネットチャック特殊寸法           |
| エアガン・クーラントガン            |
| 砥石カバー                   |
| 砥石アタッチメント               |

